

ABWÄRMENUTZUNG AUS EINER LACKIERANLAGE



STUMPF METALL GMBH

Duisburger Straße 6, 57234 Wilnsdorf

Der Bomat O2-GG-1064-MT-4-9-3 ist abgasseitig im Bypass eingebaut. Über einen Ventilator werden die Abgase aus dem Kamin dem Bomat Abgaswärmetauscher zugeführt. Die darin enthaltene Wärmeenergie wird dem Heizungssystem und der Vorbehandlung der Lackieranlage über einen großen Pufferspeicher zur Verfügung gestellt.

Wärmequelle:	Einbrenn-Lackieranlage
Brennstoff:	<input type="radio"/> Heizöl <input checked="" type="radio"/> Erdgas <input type="radio"/> Klärgas <input type="radio"/> Biogas
Abgaswärmetauscher:	O2-GG-1064-MT-4-9-3 (Baujahr 2015)
Abgastemperatur:	ca. 360°C (vor WT) ➔ ca. 75°C (nach WT)
Kühlwassertemperatur:	ca. 60°C (vor WT) ➔ ca. 70°C (nach WT)
Wärmerückgewinnung pro Jahr:	ca. 220.000 kWh
CO₂-Einsparung pro Jahr:	ca. 52.000 kg
Anlagenbauer:	Erwin Rübsamen GmbH, Hauptstraße 96, 57074 Siegen T +49 (0) 271.66 116-0, info@ruebsamen.de

➔ Amortisationszeit voraussichtlich **unter 5 JAHREN.**



BOMAT Heiztechnik GmbH

Zum Degenhardt 49
88662 Überlingen

T +49 (0) 75 51.80 99 70
F +49 (0) 75 51.80 99 71

info@bomat.de
www.bomat.de

Ein Unternehmen
der puren-Gruppe

